

ООО «ФТС»

ОКП 57 7500

Группа Ж 14

**СОГЛАСОВАНО**

**УТВЕРЖДАЮ**

ООО «МКМ-Столица»

Письмо №14\23  
от 21.07.2014



Генеральный директор  
ООО «ФТС»

Е.В.Варьгина

2013 г.

**ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ**

марка ПБГ

Технические условия

**ТУ 5775-001-96637222-2013**

Введены впервые

Вводятся с 01.06.2013

**СОГЛАСОВАНО**

ООО «Дзержинск кровля»  
Письмо №18-265/12  
от 25.07.2013

ООО «Русарм»  
Письмо №201  
от 11.09.2013

ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ  
«МЕЖРЕГИОНТЕСТ»  
Заключение  
№43-58-02/14 от 21.02.2014

**РАЗРАБОТАНО**

ООО «ФТС»

Заместитель генерального  
директора

А.В.Варьгин

2013



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяется на праймер битумный, представляющий собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума (или смеси битумов), смеси специально подобранных органических растворителей и предназначенный для обработки бетонного основания, цементно-песчаных стяжек и других поверхностей перед укладкой наплавляемых кровельных и гидроизоляционных материалов.

Битумный праймер должен применяться в соответствии со строительными нормами и правилами.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Битумный праймер должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке..
- 1.2. Для изготовления праймера должны применяться:
- в качестве органического вяжущего:
    - битумы нефтяные изоляционные по ГОСТ 9812-74;
    - битумы нефтяные строительные по ГОСТ 6617-76;
  - в качестве растворителя:
    - органические растворители с температурой кипения не менее 100 С и окончание перегонки не более 250 С;
- 1.3. Праймер должен быть однородным, без посторонних включений.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Размер партий устанавливается в количестве сменной выработки, но не более 5 т. Партия должна состоять из праймера только одной марки, приготовленной по одной рецептуре, технологии и из одних и тех же компонентов.
- 2.2. Приемочный контроль производится предприятием-изготовителем по следующим показателям: содержание нелетучего вещества, время высыхания, условной вязкости.
- 2.3. Предприятие-изготовитель обязано проводить испытание праймера на водонасыщение не реже одного раза в квартал, а также при каждом изменении исходного сырья, применяемого для приготовления праймера.
- 2.4. Потребитель имеет право проводить выборочную проверку соответствия праймера требованиям настоящих технических условий, соблюдая при этом указанный ниже порядок отбора образцов, применяя методы их испытаний.
- 2.5. Для проверки соответствия праймера требованиям технических условий от каждой партии праймера отбирают по 1%, но не менее двух упаковочных мест (ведер, бочек). Из каждого ведра (бочки) отбирают сред пробу праймера в количестве не менее 1 кг.




4.00 2014 09/28

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Праймер битумный предназначен для обработки бетонного основания, цементно-песчаных стяжек и других поверхностей перед укладкой наплавляемых кровельных и гидроизоляционных материалов.

#### Основные характеристики продукции

Наименование показателя	Значение
Массовая доля нелетучих веществ, % в пределах	30-40
Время высыхания, ч, не более	12
Условная вязкость, с, в границах	10-30

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Варьгин		01.06.2013	21-35-10
Заполнил	05	Варьгин		01.06.2013	21-35-10
Зарегистрировал	06			14.07.2013	9 35-21-97
Ввел в каталог	07				



## 6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Мастика может быть упакована в стальные бочки, евроведра емкостью 5-25 л. На строительные объекты, расположенные вблизи мест централизованного изготовления, праймер следует транспортировать разогретой в специальных автомашинах, оборудованных мешалками. Время в пути не должно превышать 3 ч.

6.2. На упаковке праймера должно быть указано несмываемой краской:  
наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;  
марка мастики;  
номер партии.

6.3. Каждая отгружаемая партия праймера должна сопровождаться документом, удостоверяющим качество, в котором указывают:  
наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;  
количество мест в партии и их масса;  
результаты испытаний;  
обозначение настоящего стандарта.

6.4. Упакованная продукция может перевозиться любым видом транспорта.

6.5. Праймер должен храниться отдельно по маркам в закрытом помещении.

*И. В. Демин*